

117 PRIMER IND.LE R.E. GRIGIO

CODICE PRODOTTO: F0117.0001

Rev 01. 01/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Fondo a rapida essiccazione monocomponente a base di resine alchidiche modificate , buon potere riempitivo e velocità d'essiccazione

CAMPI D'IMPIEGO

Direttamente su superfici in ferro , indicato per la verniciatura di carpenteria leggera , manufatti metallici in genere .

COLORE E ASPETTO

Grigio Medio

Gloss: opaco

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
N.P	N. P

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1450-1550
Contenuto Solido	% in volume	45 ± 2
Contenuto Solido	% in peso	70+/- 2
Spessore del film secco consigliato	µm 40 - 60	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm 80 - 100	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 50 µm	mq / lt 8 - 9	Ottenibili in 1 / 2 mani
Essiccazione ad aria	Fuori polvere Secco al tatto In profondità	15-25 min 40 – 50 min 8 – 10 h
Essiccazione a forno	Fuori polvere Secco al tatto In profondità	
Sovraverniciabile	40 minuti	max indefinito
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*	6-8 mesi in imballi originali	(max 35°C)
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)	-	
Resistenza alla temperatura	-	

117 PRIMER IND.LE R.E. GRIGIO

CODICE PRODOTTO: F0117.0001

Rev 01. 01/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 5°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbiatura sino al grado Sa 2 1/2
Acciaio verniciato	Sabbiatura tipo SSPC-SP16 (SWEEP BLASTING) pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	Prodotto non idoneo

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

Diametro ugello	0.013-0.015
Diluente consigliato	170.0002 / 170.0010 -
Diluizione %	0 - 5

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0002 / 170.0010 -
Diluizione %	10 -15
Diametro ugello	1.6 -1.8
Pressione atmosfere	3.5 - 4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
--)	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

117 PRIMER IND.LE R.E. GRIGIO

CODICE PRODOTTO: F0117.0001

Rev 01. 01/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale leggera

SOVRAVERNICIABILE CON FONDI / FINITURE:

Smalti sintetici, clorocaucciù, poliuretanic, epossidici ,rapida essicazione

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*