

140 ZINGGOLD 2K Zincante Epossidico inorganico 2K

CODICE PRODOTTO: FO140.5000

-Rev 1- 01/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Primer 2K epossidico ad elevato contenuto di polvere di zinco

Indurente di tipo epossipoliamicidico.

La sovraverniciabilità è possibile subito o a lunga distanza di tempo con una vasta gamma di prodotti , purché insaponificabili

Nell'applicazione a lunga distanza di tempo assicurarsi che non ci sia presenza di Sali di zinco sulla superficie da trattare ,

Nel caso dovranno essere rimossi con pulizia meccanica

-
-
-
-

CAMPI D'IMPIEGO

Si utilizza per la protezione a lunga durata di strutture in acciaio sottoposte a sollecitazioni severe in ambienti marini e industriali

.
-
-
-
-
-

COLORE E ASPETTO

Grigio Zinco

Gloss: -

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
-%	-%

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	2550 ±100	
Contenuto Solido in volume	%	32 ± 2	
Contenuto Solido in peso	%	86 ± 2	
Spessore del film secco consigliato	µm 50 60	Ottenibili in 1 / 2 mani	
Spessore del film umido consigliato	µm 150-180	Ottenibili in 1 / 2 mani	
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 6.4 – 5.33	Ottenibili in 1 / 2 mani	
		Fuori polvere	15 – 20 minuti
		Secco al tatto	50 – 60 Minuti
		In profondità	4 – 5 giorni
Essiccazione ad aria			
		appassimento	-
		Temperatura	-
		Tempo	-
Essiccazione a forno 10			
Polimerizzazione completa 7/8 giorni			
Sovra Applicazione		6 ore minimo – 5 mesi max.	
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)		12 mesi in imballi originali (max 40°C)	
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)		4 - 5 h.	
Resistenza alla temperatura		250°C non continui	

140 ZINGOLD 2K Zincante Epossidico inorganico 2K

CODICE PRODOTTO: FO140.5000

-Rev 1- 01/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 5°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbiatura sino al grado Sa 2 1/2
Acciaio verniciato	-.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	-

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
C0171.1000	100 : 10	100 : 25
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

Diametro ugello	0.018 – 0.021
Diluente consigliato	170.0002 / 170.0020
Diluizione %	0 - 5
	-

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0002 / 170.0020
Diluizione %	5-15
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione atmosfere	3.5 - 4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

140 ZINGOLD 2K Zincante Epossidico inorganico 2K

CODICE PRODOTTO: FO140.5000

-Rev 1- 01/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale
Atmosfera marina

-
-
-
-

SOVRAVERNICIABILE CON FINITURE:

Smalti epossidici – clorocaucciù – acrilici

-
-
-
-

Note :

Sconsigliato per immersione continua

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.