

## 148 PRIMER EPOSSIDICO 2K

CODICE PRODOTTO: F0148.XXXX

Rev 3- 01/2024

### Caratteristiche generali

Primer epossipoliammidico modificato a medio alto spessore, formulato con pigmenti attivi atossici (fosfati di zinco).  
Caratterizzato da una elevata adesione e resistenza chimica.  
Particolarmente indicato per la protezione delle superfici in acciaio ed indicato per ritocchi su giunti di saldatura o per riparare danni subiti dal rivestimento epossidico in fase di costruzione.  
Può essere ricoperto, anche con intervalli anche piuttosto lunghi, con rivestimenti epossidici e poliuretanici.  
Sovraverniciabile con prodotti della serie Nitro, alchidici, poliuretanici, acrilici, epossidici, clorocaucciù,  
Buona resistenza all'acqua e alla corrosione.

### CAMPI D'IMPIEGO

Carpenteria industriale  
Macchinari agricoli  
Vari supporti metallici

-  
-  
-

### Colore e aspetto

Grigio chiaro

Gloss 60°

### Sistema tintometrico

Paste coloranti %	Veicolo %
10 - 15 %	90 -85 %

### DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1550 ±50
Contenuto solido in volume	%	48 ± 5
Contenuto solido in peso	%	70 ± 5
Spessore del film secco consigliato	µm 70 - 90	Readily available in 1 / 2 Hands
Spessore del film umido consigliato	µm 100 - 130	Readily available in 1 / 2 Hands
Resa teorica per spessori di 50 µm	Sqm / l -9 - 10	Readily available in 1 / 2 Hands
		Fuori polvere 35 - 40 Minuti
Essiccazione ad aria		Secco al tatto 2 - 3 Ore
		In profondità 18 - 24 Ore
Essiccazione a forno		Temperatura
		Tempo
Sovra applicazione		50 -60 Minuti max 2-3 giorni, dopo necessita carteggiatura
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)		12 Mesi nell'imballo originale (max 40°C)
Pot Life ( dato variabile con la temperatura e la diluizione)		5 - Ore 20°C
Resistenza alla temperatua		80° C Non continuo

## 148 PRIMER EPOSSIDICO 2K

CODICE PRODOTTO: F0148.XXXX

Rev 3- 01/2024

### CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 5°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

### Preparazione dei supporti

Acciaio nuovo	Sabbatura sino al grado Sa 2 1/2
Acciaio verniciato	Sabbatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	SSPC – SP16 SWEEP BLASTING or Decappaggio

### ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. peso	Rapp. volume
171.1200	100 : 20	100 - 30
171.1205	100 - 20	100 - 30
-	-	-
-	-	-

### ISTRUZIONI APPLICATIVE

#### Airless

Diametro ugello	0.018 – 0.021
Diluente consigliato	170.0002 / 170.0020
Diluizione%	0 - 5
	-

#### Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0002 / 170.0020
Diluizione %	10 - 15
Diametro ugello	1.6 - 1.8
Pressione aria	Rapporto compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm2)

#### Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

### PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

**148 PRIMER EPOSSIDICO 2K**

CODICE PRODOTTO: F0148.XXXX

Rev 3- 01/2024

**CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:**

Atmosfera industriale

-

**Non raccomandato per immersione continua**

-

-

**SOVRAVERNICIABILE CON FONDI/FINITURE:**

Intermedi epossidici, Re alchidici, nitro, poliuretani, epossidici acrilici, finiture sintetiche.

-

-

-

-

-

Note :

*Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.*

*\*Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*