

## 148 PRIMER EPOSSIDICO 2K

CODICE PRODOTTO: F0148.XXXX

Rev 3- 01/2024

 R  
I  
V  
E  
  
R  
I  
N  
D  
U  
S  
T  
R  
I  
A  
  
V  
E  
R  
N  
I  
C  
I

### Caratteristiche generali

Primer epossipoliammidico modificato a medio alto spessore, formulato con pigmenti attivi atossici (fosfati di zinco) Caratterizzato da una elevata adesione e resistenza chimica. Particolarmente indicato per la protezione delle superfici in acciaio ed indicato per ritocchi su giunti di saldatura o per riparare danni subiti dal rivestimento epossidico in fase di costruzione. Può essere ricoperto, anche con intervalli anche piuttosto lunghi, con rivestimenti epossidici e poliuretanici. Sovraverniciabile con prodotti della serie Nitro, alchidici, poliuretanici, acrilici, epossidici, clorocaucciù, Buona resistenza all'acqua e alla corrosione.

### CAMPPI D'IMPIEGO

Carpenteria industriale  
Macchinari agricoli  
Vari supporti metallici

-  
-  
-

### Colore e aspetto

Grigio chiaro

Gloss 60°

### Sistema tintometrico

Paste coloranti %	Veicolo %
10 – 15 %	90 -85 %

### DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1550 ±50
Contenuto solido in volume	%	48 ± 5
Contenuto solido in peso	%	70 ± 5
Spessore del film secco consigliato	µm	70 – 90
Spessore del film umido consigliato	µm	100 – 130
Resa teorica per spessori di 50 µm	Sqm / l	9 – 10
	Fuori polvere	35 – 40 Minuti
Essicazione ad aria	Secco al tatto	2 – 3 Ore
	In profondità	18 – 24 Ore
Essicazione a forno	Temperatura	
	Tempo	
Sovra applicazione		50 -60 Minuti max 2-3 giorni, dopo necessita carteggiatura
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)		12 Mesi nell'imballo originale (max 40°C)
Pot Life ( dato variabile con la temperatura e la diluizione)		5 – Ore 20°C
Resistenza alla temperatua		80° C Non continuo



# SCHEDA TECNICA

Mod. COM 2-3 REV.2 0

## 148 PRIMER EPOSSIDICO 2K

CODICE PRODOTTO: F0148.XXXX

Rev 3- 01/2024

#### **CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)**

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 5°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

## **Preparazione dei supporti**

Acciaio nuovo Sabbiatura sino al grado Sa 2 1/2

**Acciaio verniciato** Sabbatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.

Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere      SSPC – SP16 SWEEP BLASTING or Decappaggio

## **ISTRUZIONI PER L'USO**

CATALIZZATORI	Rapp. peso	Rapp. volume
171.1200	100 : 20	100 - 30
171.1205	100 - 20	100 - 30
-	-	-

## **ISTRUZIONI APPLICATIVE**

<b>Airless</b>	
Diametro ugello	0.018 – 0.021
Diluente consigliato	170.0002 / 170.0020
Diluizione%	0-5

#### Spruzzo convenzionale

<u>Spruzzo convettoriale</u>	
Diluente consigliato	170.0002 / 170.0020
Diluizione %	10 - 15
Diametro ugello	1.6 - 1.8
Pressione aria	Rapporto compressione 30:1 (pressione 150-180 kg/cm2)

Pennello / Rullo

**Diluente consigliato**  
Diluizione %

#### **PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA**



# SCHEDA TECNICA

Mod. COM 2-3 REV.2 0

## 148 PRIMER EPOSSIDICO 2K

CODICE PRODOTTO: F0148.XXXX

Rev 3- 01/2024

### CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera industriale

- Non raccomandato per immersione continua

-

### SOVRAVERNICIABILE CON FONDI/FINITURE:

Intermedi epossidici, Re alchidici, nitro, poliuretanici, epossidici acrilici, finiture sintetiche.

-

-

-

-

-

Note :

**Note:** I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

\*Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.