

150 GOLDEX TIX Primer Epossidico Tixotropico Bianco

CODICE PRODOTTO: F0150.0001

Rev.1 08/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Primer epossidico bicomponente tixotropico per alti spessori secchi in singola , elevato potere riempitivo , ottima ricopertura degli spigoli, contiene fosfati di zinco

Esente da carbonati

Assorbimento contenuto degli smalti di finitura

-

-

-

-

CAMPI D'IMPIEGO

Acciaio Inox

Acciaio galvanizzato

Alluminio , leghe leggere

-

-

-

-

-

COLORE E ASPETTO

Bianco grigio chiaro

Gloss: Opaco

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %

N.P.

Veicolo %

N.P.

DATI TECNICI

Densità in massa

G/ l

1550-+/-40

Contenuto Solido in volume

%

48+/- 2

Contenuto Solido in peso

%

74 +/- 2

Spessore del film secco consigliato

µm 110-120

Ottenibili in 1 / 2 mani

Spessore del film umido consigliato

µm 180-190

Ottenibili in 1 / 2 mani

Resa teorica per spessori di 50 µm

Mq / lt 9.5

Ottenibili in 1 / 2 mani

Essiccazione ad aria

Fuori polvere 30-40 Minuti

Secco al tatto 3 - 4 h

In profondità 18- 20 h

Polimerizzazione completa 6-7 gg

Essiccazione a forno

Temperatura

-

Tempo

-

Sovra Applicazione

3- 4 h max 4- 5 giorni ,oltre necessaria carteggiatura

Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*

15-18 mesi in imballi originali (max 35°C)

Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)

3-4 h

Resistenza alla temperatura

-

150 GOLDEX TIX Primer Epossidico Tixotropico Bianco

CODICE PRODOTTO: F0150.0001

Rev.1 08/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 10°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-75%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbatura sino al grado Sa 2 1/2
Acciaio verniciato	Sabbatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	SSPC – SP16 SWEEP BLASTING o Decapaggio ..

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
1711200	100:25	2.5:1
1711103	100:20	3:1
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

-	-
Diluente consigliato	170.0020
Diluizione %	0-5
Diametro ugello	0.018-0.021

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0020
Diluizione %	10-15
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione	3.5-4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

150 GOLDEX TIX Primer Epossidico Tixotropico Bianco

CODICE PRODOTTO: F0150.0001

Rev.1 08/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale
Atmosfera marina

-
-
-
-

SOVRAVERNICIABILE CON FONDI/FINITURE:

Finiture Rapida essiccazione
Finiture Poliuretaniche
Finiture Acriliche
Finiture Epossidiche
Epossicatrame , Epossibituminose

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessita di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*