

CONTINENTAL Smalto siliconico 600° C

CODICE PRODOTTO: V0142.7XXX

Rev 1- 01/2023

 R
I
V
E
R

I
N
D
U
S
T
R
I
A

V
E
R
N
I
C
I

CARATTERISTICHE GENERALI

Pittura a base di resine siliconiche di media durezza , pigmentata con cariche e pigmenti selezionati ,resistenti ad elevate temperature fino a 600°C .

Consigliato per manufatti esposti al calore , sia in uso continuo che ad intermissione

Il prodotto assume le sue caratteristiche (completo indurimento e resistenze meccaniche) dopo una completa cottura a 200°C per circa 2 ore o 250°C per mezz'ora .

Questi valori si ottengono generalmente con la messa in opera dei manufatti.

CAMPI D'IMPIEGO

Silenziatori di autoveicoli – motocicli

Ciminiere di alto forno

 -
-
-
-

COLORE E ASPETTO

Nero – Alluminio

Gloss:

-

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %

Veicolo %

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1000-1100 in funzione del colore
Contenuto Solido in volume	%	38-40 in funzione del colore
Contenuto Solido in peso	%	40-41 in funzione del colore
Spessore del film secco consigliato	µm 30-40	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm 70-90	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 40 µm	Mq / lt circa 10	Ottenibili in 1 / 2 mani Fuori polvere //
Essiccazione ad aria		Secco al tatto 2-3 h Polimerizzazione 7 g
Attendere almeno 4-5 gg prima di sottoporre ad alte temperature per essiccazione ad aria		
Essiccazione a forno	appassimento	-
	Temperatura	180°C
	Tempo	25-30 min
Polimerizzazione completa dopo cottura o messa in funzione della struttura dopo 2 h a 200°C , 30 min 250°C		
Sovra Applicazione		
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*	6-8 mesi in imballi originali (max 30°C)	
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)	-	
Resistenza alla temperatura	600°C In Continuo	

CONTINENTAL Smalto siliconico 600° C

CODICE PRODOTTO: V0142.7XXX

Rev 1- 01/2023

R
I
V
E
R

I
N
D
U
S
T
R
I
A

V
E
R
N
I
C
I

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 5°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-75%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbiatura sino al grado Sa 2 ½ , Per una protezione anticorrosiva si consiglia di applicare zincante inorganico solo fino a 400°C , oltre diretto su supporto trattato.
Acciaio verniciato	.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	.

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

Diametro ugello	Nitro polivalente
Diluente consigliato	170.0002
Diluizione %	0

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	Nitro polivalente
Diluizione %	0-5
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione atmosfere	3.5-4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

CONTINENTAL Smalto siliconico 600° C

CODICE PRODOTTO: V0142.7XXX

Rev 1- 01/2023

Atmosfera Industriale

-
-
-

SOVRAVERNICIABILE CON FINITURE:

-
-
-
-

Non destinato ad usi di cui alla direttiva 2004/42/CE Dlgs 161/06

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

*Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.