

## 202 KALEIDE OPACO Smalto nitrosintetico

CODICE PRODOTTO: V0202.XXXX

Rev.1 01/2023

### CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto nitrosintetico opaco , caratterizzato da un 'essicazione rapidissima e con un'ottima resistenza agli agenti atmosferici , agli urti ed abrasioni in genere

- 
- 
- 
- 
- 
- 

### CAMPI D'IMPIEGO

Minuterie metalliche  
Macchine utensili  
Scaffalature metalliche  
Utensilerie varie

- 
- 

### COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60° 20-30

### SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
10%	90%

### DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	950-1100
Contenuto Solido in volume	%	30-33
Contenuto Solido in peso	%	33-35
Spessore del film secco consigliato	µm 35-40	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm 30 -40	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 10.50 – 11.50	Ottenibili in 1 / 2 mani
Essiccazione ad aria	Fuori polvere	10-15 Minuti
	Secco al tatto	35-40 Minuti
	In profondità	9-10 h
	Polimerizzazione completa	gg
Essiccazione a forno	Temperatura	
	Tempo	
Sovra Applicazione	15 minuti , max indefinito	
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*	12 mesi in imballi originali (max 40°C)	
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)	-	
Resistenza alla temperatura	80°C ( Continuo )	



# Technical Sheet

Mod. COM 2-3 REV.3

# 202 KALEIDE OPACO Smalto nitrosintetico

CODICE PRODOTTO: V0202.XXXX

Rev.1 01/2023

## CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 45 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	In funzione del primer utilizzato , può essere applicato su tutti i supporti adeguatamente preparati con fondi epossidici ,poliuretanici , alchidici e alla nitro . Non consigliato su Wash Primer
Acciaio verniciato	Pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti. Carteggiatura delle vecchie vernici
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	Preventivamente applicato un primer epossidico o primer acrilico

## ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

## ISTRUZIONI APPLICATIVE

## Airless

Diluente consigliato -  
Diluizione % -  
Diametro uscita -

Diametro ugello  
**Spruzzo convenzionale**

<b><u>Spruzzo convenzionale</u></b>	
Diluente consigliato	170.0002 / 170.0015
Diluizione %	30 -40
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione	3-5-4

Prestianni /  
**Pennello / Bullo**

Diluente consigliato -  
Diluizione % -

## PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

## 202 KALEIDE OPACO Smalto nitrosintetico

CODICE PRODOTTO: V0202.XXXX

Rev.1 01/2023

### CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale leggera

-  
-  
-  
-  
-

### PRIMER -FONDI - CONSIGLIATI

Alchidici tipo serie Key  
Epossidici tipo 139 140 149  
Acrilici 144

### No wasch primer

### Note

Il prodotto è sensibile all'umidità , una tasso elevato di umidità potrebbe portare ad un aspetto velato della superficie

*Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.*

*\*Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*