

202 KALEIDE OPACO Smalto nitrosintetico

CODICE PRODOTTO: V0202.XXXX

Rev.1 01/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto nitrosintetico opaco , caratterizzato da un 'essiccazione rapidissima e con un'ottima resistenza agli agenti atmosferici , agli urti ed abrasioni in genere

-
-
-
-
-
-

CAMPI D'IMPIEGO

Minuterie metalliche
Macchine utensili
Scaffalature metalliche
Utensilerie varie

-
-

COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60° 20-30

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
10%	90%

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	950-1100
Contenuto Solido in volume	%	30-33
Contenuto Solido in peso	%	33-35
Spessore del film secco consigliato	µm 35-40	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm 30 -40	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 10.50 – 11.50	Ottenibili in 1 / 2 mani
		-
		Fuori polvere 10-15 Minuti
Essiccazione ad aria		Secco al tatto 35-40 Minuti
		In profondità 9-10 h
		Polimerizzazione completa gg
Essiccazione a forno		Temperatura
		Tempo
Sovra Applicazione		15 minuti , max indefinito
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*		12 mesi in imballi originali (max 40°C)
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)		-
Resistenza alla temperatura		80°C (Continuo)

202 KALEIDE OPACO Smalto nitrosintetico

CODICE PRODOTTO: V0202.XXXX

Rev.1 01/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 45 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	In funzione del primer utilizzato , può essere applicato su tutti i supporti adeguatamente preparati con fondi epossidici ,poliuretanici , alchidici e alla nitro . Non consigliato su Wash Primer
Acciaio verniciato	Pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti. Carteggiatura delle vecchie vernici
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	Preventivamente applicato un primer epossidico o primer acrilico

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

-	-
Diluente consigliato	-
Diluizione %	-
Diametro ugello	-

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0002 / 170.0015
Diluizione %	30 -40
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione	3.5-4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

202 KALEIDE OPACO Smalto nitrosintetico

CODICE PRODOTTO: V0202.XXXX

Rev.1 01/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale leggera

-
-
-
-
-

PRIMER -FONDI - CONSIGLIATI

Alchidici tipo serie Key

Epossidici tipo 139 140 149

Acrilici 144

No wasch primer

Note

Il prodotto è sensibile all'umidità , una tasso elevato di umidità potrebbe portare ad un aspetto velato della superficie

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessita di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*