

301 MASTER IND. Smalto Industriale R.E.

CODICE PRODOTTO: V0301.XXXX

Rev.1 01/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto a rapida essiccazione industriale, caratterizzato da buona dilatazione, brillantezza e pienezza
Buona resistenza all'atmosfera
Buone caratteristiche meccaniche
Facile applicazione
Buona velocità d'essiccazione

CAMPI D'IMPIEGO

Indicato per macchinari agricoli
Carpenteria
Containers

COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60° 80-90

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
20%	80%

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1050-1200
Contenuto Solido in volume	%	48 ± 2
Contenuto Solido in peso	%	55 ± 2
Spessore del film secco consigliato	µm 40-60	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm 85-100	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per 50 µm	Mq / lt 9 - 10	Ottenibili in 1 / 2 mani
		-
		Fuori polvere 30-40 Minuti
Essiccazione ad aria		Secco al tatto 4 h
		In profondità 24 - 48 h
		Polimerizzazione completa gg 7-8
Essiccazione a forno		Temperatura
		Tempo
Sovra Applicazione		4 ore minimo max indefinito
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*		12 mesi in imballi originali (max 40°C)
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)		-
Resistenza alla temperatura		80°C

301 MASTER IND. Smalto Industriale R.E.

CODICE PRODOTTO: V0301.XXXX

Rev.1 01/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 5°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-70%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbiatura SA2 ½
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.carteggiatura
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	Necessita di primer appositi

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

-	-
Diluente consigliato	170.0002 / 170.0010 -
Diluizione %	0 - 5
Diametro ugello	0.018-0.021

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0002 / 170.0010 -
Diluizione %	10-15
Diametro ugello	1.4 -1.6
Pressione	3.5 - 4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
--	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

301 MASTER IND. Smalto Industriale R.E.

CODICE PRODOTTO: V0301.XXXX

Rev.1 01/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale

-
-
-
-
-

PRIMER – FONDI CONSIGLIATI

Antiruggini sintetiche (tipo Key 105) Primer eposidici tipo Goldex 135 -139 -140- 149-

-
-
-

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*