

315 CLC PISCINE Smalto clorocaucciù

CODICE PRODOTTO: V0315.XXXX

Rev.1 01/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto a base di resine poliofiniche clorurate ,plastificanti speciali , essicante per evaporazione fisica dei solventi , non brucia se avvicinato a fiamma , appartiene alla categoria di pitture denominate "FIRE RETARDANT"

-
-
-
-
-

CAMPI D'IMPIEGO

Per la verniciatura protettiva di strutture ferrose esposte in ambienti marini , corrosivi, esposte a spruzzi di sostanze basiche , acide e saline.

Si utilizza inoltre su attrezzature , carpenteria metallica esposte ad ambienti industriali con elevata umidità

Rivestimento per cemento ed opere idrauliche .

Nella fase di applicazione si possono aggiungere miscele di quarzo per rendere la superficie antisdrucchiolo

Il ciclo applicativo e la scelta dell'inerte idoneo andranno valutati a seconda del lavoro da eseguire

-
-

COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60° 30-40

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %
20%

Veicolo %
80% limitate a tinte pastello per resistenza colore

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1200 ± 50
Contenuto Solido in volume	%	45 ± 2
Contenuto Solido in peso	%	
Spessore del film secco consigliato	µm 45 -50	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 9	Ottenibili in 1 / 2 mani
		-
Essiccazione ad aria	Fuori polvere	30 -35 Minuti
	Secco al tatto	1,5 – 2 h
	In profondità	20 – 24 h
	Polimerizzazione completa	gg 8 /10
Essiccazione a forno	Temperatura	-
	Tempo	-
Sovra Applicazione		20-24 h minimo , max indefinito
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)		12 mesi in imballi originali (max 40°C)
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)		-
Resistenza alla temperatura		

315 CLC PISCINE Smalto clorocaucciù

CODICE PRODOTTO: V0315.XXXX

Rev.1 01/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbiatura sino al grado Sa 2 1/2
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	SSPC – SP16 SWEEP BLASTING o Decapaggio ..

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

-	-
Diluente consigliato	170.0010- 170.0012
Diluizione %	0 - 5
Diametro ugello	0.018-0.021

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0010- 170.0012
Diluizione %	5 - 10
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione	3.5 - 4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	170.0012 – 170.0010
Diluizione %	15 20 %

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

315 CLC PISCINE Smalto clorocaucciù

CODICE PRODOTTO: V0315.XXXX

Rev.1 01/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale

Atmosfera marina

SCONSIGLIATO a diretto contatto con temperature superiori a 70 – 75 °C , forte irraggiamento solare , contatto continuo con sostanze acide o basiche

-
-
-

SOVRAVERNICIABILE CON FONDI/FINITURE:

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149

Primer sintetiche tipo Key 105

-
-

Note : la prima mano deva avere una vischiosità molto fluida per permettere di penetrare nelle porosità del supporto (anche 20 25 %) le successive mani con diluizione inferiore al fine di raggiungere una uniformità del colore e copertura

La presenza di acqua stagnante nel periodo di condizionamento della vernice può dare luogo a vescica mento del prodotto stesso, così pure una quantità eccessiva in un'unica soluzione della vernice per bassa diluizione o errato diluente ..Nel caso ci sia possibilità di pioggia imminente non effettuare le operazioni di verniciatura (chiaramente su supporto asciutto), nel caso poi dovesse piovere nell'arco di qualche giorno ,provvedere a proteggere la vasca trattata con un telone o provvedere ad asciugare Su supporti già trattati con la stessa tipologia di prodotto asportare le parti ammalorate , carteggiare e procedere con nuova applicazione della stessa natura di prodotto verniciante .

Dove la superficie sia fortemente deteriorata la soluzione migliore è un pretrattamento di sabbiatura

Prima di mettere acqua nella vasca, è bene lasciare passare due settimane circa.. La presenza di acqua stagnante anche per la durata di un solo giorno durante questo periodo di assestamento della vernice, può dare luogo a vescicamento una volta che la vasca viene riempita.

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.