

332 MASTER RE SINT SATINATO 1K

CODICE PRODOTTO: V0332.XXXX

Rev.1 10/2024

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto a rapida essiccazione lucido caratterizzato da buona dilatazione e pienezza .

Buona resistenza all'atmosfera

Buone caratteristiche meccaniche

-
-
-
-

CAMPI D'IMPIEGO

Smalto industriale per macchinari in genere .

Carpenteria leggera

Containers

Di facile applicazione, velocità esecutiva

Essicca a temperatura ambiente

-
-

COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60° 40-45

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %

20%

Veicolo %

80%

DATI TECNICI

Densità in massa

G/ l

1100-1200

Contenuto Solido in volume

%

50 ± 2

Contenuto Solido in peso

%

62 ± 2

Spessore del film secco consigliato

µm 40-50

Ottenibili in 1 / 2 mani

Spessore del film umido consigliato

µm 80 - 100

Ottenibili in 1 / 2 mani

Resa teorica per spessori di 50 µm

Mq / lt 9.5 – 10.5

Ottenibili in 1 / 2 mani

Essiccazione ad aria

-
Fuori polvere

30 – 40 Minuti

Secco al tatto

2 – 3 h

In profondità

20 - 24 h

Polimerizzazione completa gg 7 / 8

Essiccazione a forno

Temperatura

Tempo

Sovra Applicazione

24 h minimo , max indefinito

Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*

12 mesi in imballi originali (max 40°C)

Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)

-

Resistenza alla temperatura

80° C Non continui

332 MASTER RE SINT SATINATO 1K

CODICE PRODOTTO: V0332.XXXX

Rev.1 10/2024

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	-
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	-

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

-	-
Diluente consigliato	170.0002-170.0010
Diluizione %	5-10
Diametro ugello	0.018-0.021

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0002-170.0010
Diluizione %	15-20
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione	3.5-4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

332 MASTER RE SINT SATINATO 1K

CODICE PRODOTTO: V0332.XXXX

Rev.1 10/2024

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale

-
-
-
-
-

PRIMER - FONDI CONSIGLIATI

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149,
Antiruggini sintetiche tipo Key 105

-
-
-

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*