

## 338 MASTER FAST DRY Smalto RE rapido

CODICE PRODOTTO: V0338.XXXX

Rev.2 01/2024

### CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto a rapida essiccazione lucido caratterizzato da ottima dilatazione , brillantezza e pienezza .

Buona resistenza all'atmosfera

Buone caratteristiche meccaniche

-  
-  
-  
-

### CAMPI D'IMPIEGO

Smalto industriale per macchinari in genere .

Carpenteria leggera

Containers

Di facile applicazione, velocità esecutiva

Essicca a temperatura ambiente

-  
-

### COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60°                      85-95

### SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %

20%

Veicolo %

80%

### DATI TECNICI

Densità in massa

G/ l

950-1050

Contenuto Solido in volume

%

Contenuto Solido in peso

%

60-62

Spessore del film secco consigliato

µm 40-50

Ottenibili in 1 / 2 mani

Spessore del film umido consigliato

µm 70-80

Ottenibili in 1 / 2 mani

Resa teorica per spessori di 50 µm

Mq / lt 7-8

Ottenibili in 1 / 2 mani

Essiccazione ad aria

-  
Fuori polvere

20-30 Minuti

Secco al tatto

2 - 3 h

In profondità

24 - 30 h

Polimerizzazione completa gg 7 / 8

Essiccazione a forno

Temperatura

Tempo

Sovra Applicazione

24 h minimo , max indefinito

Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)\*

12 mesi in imballi originali (max 40°C)

Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)

-

Resistenza alla temperatura

-

## 338 MASTER FAST DRY Smalto RE rapido

CODICE PRODOTTO: V0338.XXXX

Rev.2 01/2024

### CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	-
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	-

### ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

### ISTRUZIONI APPLICATIVE

#### Airless

-	-
Diluente consigliato	170.0002-170.0010
Diluizione %	5-10
Diametro ugello	0.018-0.021

#### Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0002-170.0010
Diluizione %	15-20
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione	3.5-4

#### Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

### PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

## 338 MASTER FAST DRY Smalto RE rapido

CODICE PRODOTTO: V0338.XXXX

Rev.2 01/2024

### CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale

-  
-  
-  
-  
-

### PRIMER - FONDI CONSIGLIATI

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149,  
Antiruggini sintetiche tipo Key 105

-  
-  
-

### NOTE

Il prodotto secco non è riverniciabile con se stesso.

*Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.*

*\*Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*