



Technical Sheet

Mod. COM 2-3 REV.3

338 MASTER FAST DRY Smalto RE rapido

CODICE PRODOTTO: V0338.XXXX

Rev.2 01/2024

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto a rapida essicazione lucido caratterizzato da ottima dilatazione , brillantezza e pienezza .
Buona resistenza all'atmosfera
Buone caratteristiche meccaniche

-
-
-
-

CAMPPI D'IMPIEGO

Smalto industriale per macchinari in genere .
Carpenteria leggera
Containers
Di facile applicazione, velocità esecutiva
Essicca a temperatura ambiente

-
-

COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60° 85-95

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
20%	80%

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	950-1050
Contenuto Solido in volume	%	
Contenuto Solido in peso	%	60-62
Spessore del film secco consigliato	µm 40-50	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm 70-80	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 7-8	Ottenibili in 1 / 2 mani
Essiccazione ad aria	Fuori polvere	20-30 Minuti
	Secco al tatto	2 - 3 h
	In profondità	24 - 30 h
	Polimerizzazione completa	gg 7 / 8
Essiccazione a forno	Temperatura	
	Tempo	
Sovra Applicazione	24 h minimo , max indefinito	
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*	12 mesi in imballi originali (max 40°C)	
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)	-	
Resistenza alla temperatura	-	



Technical Sheet

Mod. COM 2-3 REV.3

338 MASTER FAST DRY Smalto RE rapido

CODICE PRODOTTO: V0338.XXXX

Rev.2 01/2024

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	-
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	-

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

Diluente consigliato	170.0002-170.0010
Diluizione %	5-10
Diametro ugello	0.018-0.021

Spruzzo convenzionale

<u>Diluente consigliato</u>	170.0002-170.0010
<u>Diluizione %</u>	15-20
<u>Diametro ugello</u>	1.6-1.8
<u>Pressione</u>	3.5-4

Pennello / Bullo

Diluente consigliato
Diluizione %

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA



Technical Sheet

Mod. COM 2-3 REV.3

338 MASTER FAST DRY Smalto RE rapido

CODICE PRODOTTO: V0338.XXXX

Rev.2 01/2024

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale

-

-

-

-

-

PRIMER - FONDI CONSIGLIATIPrimer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149,
Antiruggini sintetiche tipo Key 105

-

-

-

NOTE

Il prodotto secco non è riverificabile con se stesso.

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*