

339 MASTER RE SINT. Smalto lucido 70-75 gloss R.E.

CODICE PRODOTTO: V0339.XXXX

Rev.1 01/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto a rapida essiccazione lucido caratterizzato da ottima dilatazione , brillantezza e pienezza .

Buona resistenza all'atmosfera

Buone caratteristiche meccaniche

-
-
-
-

CAMPI D'IMPIEGO

Smalto industriale per macchinari in genere .

Carpenteria leggera

Containers

Di facile applicazione, velocità esecutiva

Essicca a temperatura ambiente

-
-

COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60° 70-75

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
20%	80%

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1100-1200
Contenuto Solido in volume	%	50 ± 2
Contenuto Solido in peso	%	62 ± 2
Spessore del film secco consigliato	µm 40-50	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm 80 - 100	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 9.5 – 10.5	Ottenibili in 1 / 2 mani
		-
Essiccazione ad aria		Fuori polvere 30 – 40 Minuti
		Secco al tatto 2 – 3 h
		In profondità 20 - 24 h
		Polimerizzazione completa gg 7 / 8
Essiccazione a forno		Temperatura
		Tempo
Sovra Applicazione		24 h minimo , max indefinito
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*		12 mesi in imballi originali (max 40°C)
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)		-
Resistenza alla temperatura		80° C Non continui

339 MASTER RE SINT. Smalto lucido 70-75 gloss R.E.

CODICE PRODOTTO: V0339.XXXX

Rev.1 01/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	-
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	-

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

-	-
Diluente consigliato	170.0002-170.0010
Diluizione %	5-10
Diametro ugello	0.018-0.021

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0002-170.0010
Diluizione %	15-20
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione	3.5-4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

339 MASTER RE SINT. Smalto lucido 70-75 gloss R.E.

CODICE PRODOTTO: V0339.XXXX

Rev.1 01/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale

-
-
-
-
-

PRIMER - FONDI CONSIGLIATI

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149,
Antiruggini sintetiche tipo Key 105

-
-
-

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*