Technical Sheet

Mod. COM 2-3 REV.3

417 FINACRIL TIXO 10 Finitura Acrilpoliuretanica opaca

CODICE PRODOTTO: V0417.XXXX Rev.1 01/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Finitura di pregio ,Smalto acrilpoliuretanico bicomponente tixotropico ,opaco.
Ottimo aspetto estetico
Ottima distensione
Ottima verticalità dovuta alla natura del prodotto (riduce notevolmente il rischio di colature ,rispettare la diluizione consigliata)
Buona resistenza all'esterno e ritenzione del colore
Buona elasticità e resistenza all'abrasione
-
-
-
-

CAMPI D'IMPIEGO

Come finitura di veicoli industriali
Carrozzeria industriale
Cassoni
Macchine agricole
Carpenterie
Piccoli articoli d'arredo
-
-

COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60° 10/15

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
30 – 35 %	70 - 65 %

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	950-1050	
Contenuto Solido in volume	%	45 - 46	
Contenuto Solido in peso	%	-	
Spessore del film secco consigliato	µm 60-70	Ottenibili in 1 / 2 mani	
Spessore del film umido consigliato	µm	Ottenibili in 1 / 2 mani	
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 5-6	Ottenibili in 1 / 2 mani	
		-	
Essicazione ad aria		Fuori polvere	30-40 Minuti
		Secco al tatto	2- 3 h
		In profondità	18-20 h
		Polimerizzazione completa	gg 7 / 8
Essiccazione a forno previo appassimento ad aria		Temperatura	60-70°C
		Tempo	35 – 40
Sovra Applicazione		1-2 h minimo,dopo 5-6 g necessita carteggiatura	
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*		12 mesi in imballi originali (max 40°C)	
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)		3-4 h	
Resistenza alla temperatura		100-120°C	

417 FINACRIL TIXO 10 Finitura Acrilpoliuretanica opaca

CODICE PRODOTTO: V0417.XXXX Rev.1 01/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-75%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Idoneo per applicazioni dirette su metallo previa pulizia accurata delle superfici e/o Sabbiatura sino al grado Sa 2 ½ - Primer epossidici serie Goldex , Primer alchidico tipo Key 105 . Primer Acrilico tipo 144
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti. Mano di primer per isolare eventuali assorbimenti
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	SSPC – SP16 SWEEP BLASTING o Decapaggio ..Primer epossidici serie Goldex

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
171.0060	100 : 30	
171.0095	100 : 40	
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless	
-	-
Diluente consigliato	170.0015-170.0060
Diluizione %	0 - 5
Diametro ugello	0.015 -0.018
Spruzzo convenzionale	
Diluente consigliato	170.0015. 170.0060- 170.0011
Diluizione %	10-15
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione	3.5-4
Pennello / Rullo	
Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

Impack test (iso 6272)	15 mm. /n 1 kg :35 cm	**Nessuna spaccatura**
-	-	**-**
Prova adesione Iso 2409 : 2013	Pettine Ø 1 mm.	**Astm 3359 – 5 B**
-	-	**Iso = 0 nessun distacco**
-	-	
-	-	**-**
-	**-**	**-**
-	**-**	**-**
-	**-**	**-**

417 FINACRIL TIXO 10 Finitura Acrilpoliuretanica opaca

CODICE PRODOTTO: V0417.XXXX Rev.1 01/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale
-
-
-
-
-

PRIMER – FONDI CONSIGLIATI

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149
Primer acrilici tipo 144
Primer alchidici tipo Key 105
-

Note: *I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.*
**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*