

503 TOP CLUB OPACO Smalto poliuretanico opaco

CODICE PRODOTTO: V0503.XXXX

Rev. 01

01/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto poliuretanico opaco , bicomponente 20– 30 Gloss caratterizzato da buona distensione del film
Buona ritenzione del colore
Pienezza del film
Buona elasticità con l'utilizzo di catalizzatori alifatici

CAMPI D'IMPIEGO

Carrozzeria industriale
Autocisterne
Containers
Impianti chimici
Gru

COLORE E ASPETTO

Veicolo – Incolore

Gloss: 20 - 30

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
30%	70%

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1050 ± 50
Contenuto Solido in volume	%	45 ± 2
Contenuto Solido in peso	%	60 ± 2
Spessore del film secco consigliato	µm 45 - 50	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm 90 - 100	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 9 – 10	Ottenibili in 1 / 2 mani
		Fuori polvere 40 – 45 Minuti
		Secco al tatto 2 – 3 h
Essiccazione ad aria		In profondità 20 – 22 h
		Polimerizzazione co 8-10 h
		appassimento 10-15 Minuti
Essiccazione a forno 10		Temperatura 70 – 80°C
		Tempo 35 – 40 Minuti
Polimerizzazione completa 7/8 giorni		
Sovra Applicazione		20 minimo 30 ore senza carteggiatura
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)		12 mesi in imballi originali (max 40°C)
Pot Life 20° C (dato variabile con la temperatura e la diluizione)		5 – 6 h
Resistenza alla temperatura		140 – 150 °C possibile viraggio di tinta

503 TOP CLUB OPACO Smalto poliuretanico opaco

CODICE PRODOTTO: V0503.XXXX

Rev. 01

01/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 5°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbatura sino al grado Sa 2 1/2
Acciaio verniciato	Sabbatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	SSPC – SP16 SWEEP BLASTING o Decapaggio .. + primer idonei

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
171.0095	100 : 40	2 : 1
171.0070	100 : 40	2 : 1
-	-	-
-	-	-

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

Diametro ugello	0.018 – 0.021
Diluente consigliato	170.0015 /171.0060
Diluizione %	0 - 5

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0015 / 171.0060
Diluizione %	5 – 10
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione atmosfere	3.5-4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

503 TOP CLUB OPACO Smalto poliuretano opaco

CODICE PRODOTTO: V0503.XXXX

Rev. 01

01/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale

Atmosfera Marina

-
-
-
-**PRIMER – FONDI CONSIGLIATI**

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149

Primer Alchidici tipo Key 105

Primer Acrilici 144

-

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.