

520 SMALTO TOP ACRILICO UHS BRILLANTE

CODICE PRODOTTO: V0520.XXXX

Rev.1 07/2024

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto acrilico di pregio, bicomponente, caratterizzato da un ottimo aspetto finale per pienezza, brillantezza, durezza, Ottima ritenzione del colore all'esterno
Buona elasticità

-
-
-
-

CAMPI D'IMPIEGO

Carrozzeria industriale
Autocisterne
Containers
Imbarcazioni

-
-
-

COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60° ➤ 90

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %
30%

Veicolo %
70% BIANCHI 40-60

DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1000-1050
Contenuto Solido in volume	%	50 ± 2
Contenuto Solido in peso	%	64 ±2
Spessore del film secco consigliato	µm 50-60	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm 100-120	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 10	Ottenibili in 1 / 2 mani
		-
Essiccazione ad aria	Fuori polvere	2-3 h
	Secco al tatto	10-15 h
	In profondità	20-24 h
	Polimerizzazione completa	gg 7 / 8
Essiccazione a forno previo appassimento ad aria 15-20 min	Temperatura	60-80°C
	Tempo	35 – 40 minuti
Sovra Applicazione		4-5 h minimo, dopo 24 h valutate carteggiatura
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto) *		18-24 mesi in imballi originali (max 35°C)
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)		3-4 h
Resistenza alla temperatura		120- 150°C non continuativi

520 SMALTO TOP ACRILICO UHS BRILLANTE

CODICE PRODOTTO: V0520.XXXX

Rev.1 07/2024

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 35 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbiatura sino al grado Sa 2 ½ Primer epossidici serie Goldex , Primer alchidico tipo Key 105 Primer Acrilici tipo 144
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e/o contaminanti. Mano di prime sopra indicati, per uniformare eventuali assorbimenti dovuti a diversi supporti
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
C0171.0060	100 : 50	2 : 1

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0015 170.0060
Diluizione %	5-10
Diametro ugello	1.4-1.6
Pressione	2.5-3.5

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

PRIMER – FONDI CONSIGLIATI

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149
Primer Acrilici tipo 144
-
-

520 SMALTO TOP ACRILICO UHS BRILLANTE

CODICE PRODOTTO: V0520.XXXX

Rev.1 07/2024

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*