

525 TOP MIOX 2K Smalto ferromicaceo grana grossa bicomp.

CODICE PRODOTTO: V0525.XXXX

Rev.1 01/2023

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto acrilvinilico micaceo bicomponente ,composto da resine acriliche ossidrilate ,ossidi di ferro micaceo , alluminio che ne conferisce il particolare aspetto antichizzante.

Versione grana grossa

Prodotto indicato per applicazioni dirette su metalli

Protezione anticorrosiva

Buona resistenza al graffio

Aderisce su superfici quali : acciaio , acciaio zincato , alluminio ,

Per una maggiore protezione anticorrosiva applicare almeno 70-80 micron

CAMPI D'IMPIEGO

Inferiate

Cancelli

Ringhiere

Balconi

Ovunque sia richiesta una finitura effetto antichizzante

-

-

COLORE E ASPETTO

Converter / Incolore

Gloss 60°

30-40

SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %

Veicolo %

In base al colore scelto (Formulazione Klic)

DATI TECNICI

Densità in massa

G/ l

1350-1400

Contenuto Solido in volume

%

50 ± 2

Contenuto Solido in peso

%

69 ± 2

Spessore del film secco consigliato

µm -70-80

Ottenibili in 1 / 2 mani

Spessore del film umido consigliato

µm 140-160

Ottenibili in 1 / 2 mani

Resa teorica per spessori di 50 µm

Mq / lt 6.5 -7

Ottenibili in 1 / 2 mani

Essiccazione ad aria

Fuori polvere

35 - 40 Minuti

Secco al tatto

h 2- 3

In profondità

h 24

Polimerizzazione completa gg 7 / 8

Essiccazione a forno

Temperatura 60°C

Tempo 40 minuti

Sovra Applicazione

Indefinito

Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)*

12 mesi in imballi originali (max 40°C)

Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)

4 – 5 h con catalizzatore 171.0095

Resistenza alla temperatura

120 – 150°C Leggero viraggio del colore

525 TOP MIOX 2K Smalto ferromicaceo grana grossa bicompi.

CODICE PRODOTTO: V0525.XXXX

Rev.1 01/2023

CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 0°C massima 45 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbiatura sino al grado Sa 2 ½ , o Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	SSPC – SP16 SWEEP BLASTING o Decapaggio .. Direttamente o con Primer epossidici serie Goldex

ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
171.0050	100 : 40	2 : 1
171.0095	100 : 40	2 : 1
171.0060	100 : 30	3 : 1

ISTRUZIONI APPLICATIVE

Airless

-	-
Diluente consigliato	170.0015 – 170.0002
Diluizione %	0 - 5
Diametro ugello	0.018-0.021

Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0015 – 170.0002
Diluizione %	10-20
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione	3.5-4

Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

525 TOP MIOX 2K Smalto ferromicaceo grana grossa bicomp.

CODICE PRODOTTO: V0525.XXXX

Rev.1 01/2023

CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale
Atmosfera Marina

-
-
-

PRIMER – FONDI CONSIGLIATI

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149
Primer alchidici tipo Key 105
Adesione diretta (spessore minimo 70 80 µ per una valida protezione anticorrosiva)
-

Note :

la Base 525 può essere utilizzata come colore di finitura ,o utilizzata per ottenere colori di cartella seguendo la formulazione all'interno del programma Klic

Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.

**Dopo tale data non si garantiscono le caratteristiche del prodotto.*