

## 601 GOLD SEMILUCIDO 2K Smalto epossidico

CODICE PRODOTTO: V0601.XXXX

Rev. 1 - 01/2023

 R  
I  
V  
E  
R  
  
I  
N  
D  
U  
S  
T  
R  
I  
A  
  
V  
E  
R  
N  
I  
C  
I

### CARATTERISTICHE GENERALI

Finitura epossipoliammidica di medio -alto spessore , con buone resistenze in ambienti particolarmente aggressivi ,resistenza a soluzioni acquose , alcaline e saline , non consigliato per immersioni continue in acidi particolarmente aggressivi All'esterno , ingiallimenti e sfarinamenti ,sono da considerare, effetti naturali dovuti alla stessa natura del prodotto .

- 
- 
- 
- 
- 
- 

### CAMPI D'IMPIEGO

Indicato per la protezione di piccole o grandi superfici metalliche anche in ambienti particolarmente aggressivi .-

- 
- 
- 
- 

### COLORE E ASPETTO

Veicolo – Incolore

Gloss 60° 50 - 60

### SISTEMA TINTOMETRICO

|                   |           |
|-------------------|-----------|
| Paste coloranti % | Veicolo % |
| 30%               | 70 %      |

### DATI TECNICI

|                                     |              |                              |
|-------------------------------------|--------------|------------------------------|
| Densità in massa                    | G/ l         | 1450-1550 (miscela A+B)      |
| Contenuto Solido in volume          | %            | 53 ± 2                       |
| <b>Contenuto Solido in peso</b>     | <b>%</b>     | -                            |
| Spessore del film secco consigliato | µm 60 – 80   | Ottenibili in 1 / 2 mani     |
| Spessore del film umido consigliato | µm 120 - 160 | Ottenibili in 1 / 2 mani     |
| Resa teorica per spessori di 50 µm  | Mq / lt 10.6 | Ottenibili in 1 / 2 mani     |
|                                     |              | - Fuori polvere 30 –3 Minuti |
| Essiccazione ad aria                |              | Secco al tatto 1, 5 -2 h     |
|                                     |              | In profondità 20 – 24 h      |
|                                     |              | Polimerizzazione co 7 – 8 gg |

Essiccazione a forno 10

|              |   |
|--------------|---|
| appassimento | - |
| Temperatura  | - |
| Tempo        | - |

### Polimerizzazione completa 7/8 giorni

|  |   |
|--|---|
| Sovra Applicazione   | 40 minuti max indefinito                |
| Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)          | 12 mesi in imballi originali (max 40°C) |
| Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione) | 7 – 8 h                                 |
| Resistenza alla temperatura                                  | -                                       |



# Technical Sheet

Mod. COM 2-3 REV.2 0

# **601 GOLD SEMILUCIDO 2K Smalto epossidico**

CODICE PRODOTTO: V0601.XXXX

Rev. 1 - 01/2023

#### **CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)**

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 5°C massima 45 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

## **PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI**

|   |   |
|---|---|
| Acciaio nuovo                             | Sabbiatura sino al grado Sa 2 ½ Direttamente o con Primer epossidici serie Goldex ,   |
| Acciaio verniciato                        | Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti. |
| Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere | SSPC – SP16 SWEEP BLASTING o Decapaggio ..  |

## **ISTRUZIONI PER L'USO**

| CATALIZZATORI | Rapp. Peso | Rapp. Volume |
|---------------|------------|--------------|
| 171.1200      | 100 : 20   | 100 : 30     |
| 171.1205      | 100 : 20   | 100 : 30     |
| -             | -          | -            |
| -             | -          | -            |

## **ISTRUZIONI APPLICATIVE**

## Airless

|                      |                     |
|----------------------|---------------------|
| Diametro ugello      | 0.018 – 0.021       |
| Diluente consigliato | 170.0002 / 170.0020 |
| Diluizione %         | 0 - 5               |

#### Spruzzo convenzionale

| <u>Spruzzo convenzionale</u> |                     |
|------------------------------|---------------------|
| Diluente consigliato         | 170.0002 / 170.0020 |
| Diluizione %                 | 10-15               |
| Diametro ugello              | 1.6-1.8             |
| Pressione atmosfera          | 3.5-4               |

## Pennello / Rullo

Diluente consigliato  
Diluizione %

## PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

## 601 GOLD SEMILUCIDO 2K Smalto epossidico

CODICE PRODOTTO: V0601.XXXX

Rev. 1 - 01/2023

### CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale  
Industriale pesante  
Atmosfera marina

-  
-  
-

### PRIMER – FONDI CONSIGLIATI

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149  
Zincante organico, tipo Zincgold  
Intermedi epossidici-

-  
-  
-

*Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.*