

## 601 GOLD SEMILUCIDO 2K Smalto epossidico

CODICE PRODOTTO: V0601.XXXX

Rev. 1 - 01/2023

### CARATTERISTICHE GENERALI

Finitura epossipoliamicidica di medio -alto spessore , con buone resistenze in ambienti particolarmente aggressivi ,resistenza a soluzioni acquose , alcaline e saline , non consigliato per immersioni continue in acidi particolarmente aggressivi All'esterno , ingiallimenti e sfarinamenti ,sono da considerare, effetti naturali dovuti alla stessa natura del prodotto .

### CAMPI D'IMPIEGO

Indicato per la protezione di piccole o grandi superfici metalliche anche in ambienti particolarmente aggressivi .-

### COLORE E ASPETTO

Veicolo – Incolore

Gloss 60° 50 - 60

### SISTEMA TINTOMETRICO

Paste coloranti %	Veicolo %
30%	70 %

### DATI TECNICI

Densità in massa	G/ l	1450-1550 (miscela A+B)
Contenuto Solido in volume	%	53 ± 2
<b>Contenuto Solido in peso</b>	<b>%</b>	-
Spessore del film secco consigliato	µm 60 – 80	Ottenibili in 1 / 2 mani
Spessore del film umido consigliato	µm120 - 160	Ottenibili in 1 / 2 mani
Resa teorica per spessori di 50 µm	Mq / lt 10.6	Ottenibili in 1 / 2 mani
		- Fuori polvere 30 –3 Minuti
		Secco al tatto 1, 5 -2 h
Essiccazione ad aria		In profondità 20 – 24 h
		Polimerizzazione co 7 – 8 gg
		appassimento -
Essiccazione a forno 10		Temperatura -
		Tempo -
<b>Polimerizzazione completa 7/8 giorni</b>		
Sovra Applicazione		40 minuti max indefinito
Stabilità allo stoccaggio (luogo fresco e asciutto)		12 mesi in imballi originali (max 40°C)
Pot Life (dato variabile con la temperatura e la diluizione)		7 – 8 h
Resistenza alla temperatura		-

## 601 GOLD SEMILUCIDO 2K Smalto epossidico

CODICE PRODOTTO: V0601.XXXX

Rev. 1 - 01/2023

### CONDIZIONI APPLICATIVE (temperatura e umidità relativa)

E' consigliabile l'applicazione con una temperatura minima di 5°C massima 45 °C e comunque con minimo 3°C sopra il punto di rugiada. Umidità relativa 0-80%.

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Acciaio nuovo	Sabbiatura sino al grado Sa 2 ½ Direttamente o con Primer epossidici serie Goldex ,
Acciaio verniciato	Sabbiatura commerciale grado SA 2 o pulizia meccanica grado ST3 (completa asportazione di strati non perfettamente ancorati). Lavaggio per eliminare sostanze residue e o contaminanti.
Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere	SSPC – SP16 SWEEP BLASTING o Decapaggio ..

### ISTRUZIONI PER L'USO

CATALIZZATORI	Rapp. Peso	Rapp. Volume
171.1200	100 : 20	100 : 30
171.1205	100 : 20	100 : 30
-	-	-
-	-	-

### ISTRUZIONI APPLICATIVE

#### Airless

Diametro ugello	0.018 – 0.021
Diluente consigliato	170.0002 / 170.0020
Diluizione %	0 - 5
	-

#### Spruzzo convenzionale

Diluente consigliato	170.0002 / 170.0020
Diluizione %	10-15
Diametro ugello	1.6-1.8
Pressione atmosfere	3.5-4

#### Pennello / Rullo

Diluente consigliato	-
Diluizione %	-

### PROVE DI RESISTENZA CHIMICA E MECCANICA

-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

## 601 GOLD SEMILUCIDO 2K Smalto epossidico

CODICE PRODOTTO: V0601.XXXX

Rev. 1 - 01/2023

### CONSIGLIATO PER CICLI IN AMBIENTE:

Atmosfera Industriale  
Industriale pesante  
Atmosfera marina

-  
-  
-

### PRIMER – FONDI CONSIGLIATI

Primer epossidici tipo Goldex 135 139-140-149  
Zincante organico, tipo Zincgold  
Intermedi epossidici-

-  
-  
-

*Note: I dati riportati nella presente scheda tecnica sono stati controllati dai nostri laboratori. Le informazioni sono basate sulle nostre conoscenze attuali e rappresentano i risultati che si possono ottenere mediante l'applicazione di personale qualificato. Decliniamo ogni responsabilità da risultati ottenuti dalla non osservanza di quanto riportato sulla scheda. Il nostro laboratorio è comunque a disposizione della clientela che necessiti di assistenza. La presente versione di scheda annulla tutte le versioni precedenti. I dati forniti sono stati valutati ad una temperatura di 20°C.*